

工作溫度範圍:-20℃~200℃

MFEX2

由精選之尿素化合物增稠劑調和精煉中黏度礦物油與合成油,應用不同於一般油脂製造之特殊技術精制而成。

MFEX2

主要優點爲提供**長久之潤滑效能(長壽命)**,尤其是在**高溫、潮濕**的環境下更有優於一般傳統 皂基(鋰、鈣皂基)之潤滑效果。另外,在機械安定性(抗剪力及油脂氧化性)亦有優異表現。

MFEX2

在延長機件(軸承、齒輪等)壽命、節省維修費用、保持工作環境清潔等方面,提供使用者更 多的方便性。

性狀	測試方式	條件	結果數據
皂化劑			尿素(UREA)
基礎油			礦物油+部分合成油
顏色	目視		乳白略微黄
基礎油黏度	ASTM D 445	At 100℃	14.2cSt
工作針入度	ASTM D 217	At 25℃	280mm
軟硬度	NLGI Grade		No.2
滴點	ASTM D 566		280+°C
銅腐蝕試驗	ASTM D 4048	100℃,24h	通過
離油度	FTMS 791C-321 Mod.	100℃,24h	3.1%
蒸發度	ASTM D 972	99℃,22h	030%
氧化安定性 kPa	ASTM D 942	99℃,100h	10
防鏽試驗	ASTM D 1743-73	52℃,48h	#1
工作安定性	FTMS 791C-313		285
ROLL 安定性	ASTM D 1831 Mod.	150°C,24h	297
		80℃,24h	301