

鼎欣不鏽鋼波紋可繞管



各種燃氣器具連結管材及冷、熱水設置延伸管材



鼎欣實業有限公司 奇愛台灣總代理

40650 台中市北屯區崇興路一段 162 號

電話：04-22350719 E-Mail：b22959586@yahoo.com.tw

<https://www.facebook.com/DingShinIndustrial>

翔泓興業有限公司 台北區聯絡處

24350 新北市泰山區明志路二段 352 號 11 樓

電話：02-29036175 傳真：02-29041090

E-Mail：f550820@yahoo.com.tw

聯威環保科技企業行 高雄區聯絡處

80054 高雄市新興區球庭路 56 號

電話：07-2413938、2411737 傳真：07-2412109

E-Mail：cunsens@yahoo.com.tw

不鏽鋼波紋可繞管特點

防震、抗位移

不鏽鋼波紋軟管具有良好的撓性及補償位移的特點，抗震、抗熱脹冷縮、抗不均勻沉降能力，密封性強，軟管不漏氣，有效地避免地震、地基沉降、建築物開裂等導致管材爆裂的危險。

使用壽命長

使用壽命可達 15 年。(期限到請與裝配施工者聯繫，派員前往更換，以保安全。本產品每 5 年需更換管件內部墊圈，以備安全)

耐高溫、柔軟性能佳

不鏽鋼波紋軟管經過退火處理，耐高溫環境且柔軟性能佳，可任意彎曲，曲管段無需加彎頭，彎頭中間無接口，無洩漏點，大大地減少接點數，不脫落、不開裂、防蟲鼠咬，減少漏氣隱患。

耐腐蝕氧化、阻燃性

不鏽鋼波紋軟管主體採用奧氏體不鏽鋼 (SUS304)，具有良好的耐腐蝕性，螺母採用優質黃銅鍍鉻處理，波紋軟管外層包覆阻緣 (電源) PVC 防護套，具有警示作用，防止遇火燃燒洩漏，安全有保障。

安全方便

不鏽鋼波紋軟管柔軟性卓越，可任意彎曲，長度任選、隨意截取，能在狹窄的空間自由彎曲與通過；配套管件安裝簡單，現場明裝施工時，能在不改變建築裝潢設施的條件下，新設或改設燃氣管路，極大減輕了施工時效。

美觀

不鏽鋼波紋軟管適應了現代都市人的審美要求，明裝時，軟管外表色澤明顯、悅目，符合人們審美觀。

長度限制

不鏽鋼波紋軟管屬於金屬管材，與橡皮軟管比較，不鏽鋼波紋軟管不限制於 1.8 米。

質量保證

本產品已投保新光產物保險臺幣一千萬，保險編號：1302-04AKP5000049。

明裝

可使用於室內或室外，搭配各種管材固定器及保護套，讓配管更美觀。

暗埋

施做於水泥牆、地板或磁磚內，需埋設套管，不得直接將管材埋設。

暗藏

使用於輕隔間內、天花板、夾層間或櫥櫃內，彎曲輕易，不需計算精確尺寸即可施工。

螺紋連接可靠、不易鬆脫 抗老化、防蟲鼠咬
耐腐蝕、阻燃 使用年限長 可明設、暗埋、暗藏

不鏽鋼波紋可撓管認證證書、投保證明

			
<p>歐盟 義大利 ECM 波紋管管件證書</p>	<p>TAF、IAF、ANAB、EACC 管管件證書</p>	<p>英國 UKAS ISO9001:2008 管理系統證書</p>	<p>新光產物保險產品責任保險 號碼:1302-04AKP5000049</p>






不鏽鋼波紋可撓管安裝注意事項

1. 軟管安裝人員施工前要經過施工培訓。
2. 軟管在安裝期間和氣密試驗前後兩端要有防塵罩密封，防止雜物進入管內。
3. 施工安裝前，所有管道、零件、組件、部件均應儲存在一個潔淨、乾燥的場合，確保管材及管件不被損壞。
4. 軟管不得直接埋設，嚴禁穿越、埋設臥室下面。
5. 禁止在有震動或衝擊發生的場所及軟管、配管件無法固定的場所配管。
6. 切管、剝離保護套時必須使用專用工具。
7. 禁止彎曲、轉擰、強力拉扯或外力衝擊軟管。
8. 軟管的彎曲半徑必須大於最小彎曲半徑。
9. 如果切斷面是扁平、凹陷，一定要重新切割之後再連接。
10. 管件接頭不可埋牆。
11. 埋在牆壁內的管材不得直接埋設，一定要使用防護套管，在有可能被釘子釘到的部分，一定要使用防護板。
12. 在防護管末端，為防止雜物進入，在防護管和軟管之間用膠帶封住。
13. 未包覆之波紋軟管不得與各種金屬和電線相接觸，當不可避讓時，應用絕緣材料隔開。
14. 室內瓦斯管道檢修、搶修或遷移，搬遷拆裝時必須更換密封墊圈。

嚴 禁 事 項

				
<p>反覆彎曲</p>	<p>蓄意拉扯</p>	<p>尖銳物品敲打</p>	<p>榔頭鎚打</p>	<p>踩踏、重壓</p>

不鏽鋼波紋可繞管施工方法 DN10

	<p>步驟一：</p> <p>量取實際需要可埋管的長度，加上少許餘量，在量取足夠的地方如圖示方法切割。</p>		<p>步驟四：</p> <p>波紋管螺帽依序（從右至左）套入波紋管。</p>
	<p>步驟二：</p> <p>剝皮（剝 7 個波長度）。</p>		<p>步驟五：</p> <p>將波紋管螺帽套上波紋管後，向左扣回成型。</p>
	<p>步驟三：</p> <p>使用專用滾刀切管。 斷面需平整，不可有銳角或凹陷。</p>		<p>步驟六：</p> <p>將成型的波紋管與瓦斯接頭鎖緊。</p>

不鏽鋼波紋可繞管施工方法 DN13、DN15、DN20

	<p>步驟一：</p> <p>量取實際需要可埋管的長度，加上少許餘量，在量取足夠的地方如圖示方法切割。</p>		<p>步驟四：</p> <p>波紋管預留 4 個波長，使用平口器將波紋管打平 3 個波長。</p>
	<p>步驟二：</p> <p>剝皮（剝 7 個波長度）。</p>		<p>步驟五：</p> <p>將銅環套至 3 個打平後的波長後面。</p>
	<p>步驟三：</p> <p>使用專用滾刀切管。 斷面需平整，不可有銳角或凹陷，並先將螺帽套上波紋管。</p>		<p>步驟六：</p> <p>放置黑色墊圈，並將螺帽拉上，卡緊波紋管。</p>